

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/impregnat-visor-proof-125ml-nikwax-p-3851.html>



Impregnat Visor Proof 125ml NIKWAX

Cena	29,00 zł
Dostępność	Nieprodukowany
Numer katalogowy	NI-44
Producent	Nikwax

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Specjalny środek do impregnacji szyb w goglach, produkt angielskiej firmy **NIKWAX**, jest to model Visor Proof (nr katalogowy NI-44) w spray o pojemności 125 ml, (pochodzący z fioletowej linii (takim kolorem są oznaczone wszystkie środki impregnujące tego producenta)).

**REGULARNA IMPREGNACJA
GWARANCJĄ OPTYMALNEJ OCHRONY
TWOJEGO SPRZĘTU**



Impregnat Visor Proof poprawia klarowność widzenia przez pozbywanie się wody w szybkach gogli, okularów i kasków. Dzięki zastosowaniu substancji czynnych niezawierających fluorowęglowodorów, gazów pędnych jest przyjazny dla środowiska naturalnego i ulega biodegradacji. Nie zawiera zmiękczaczy, wybielaczy i szkodliwych związków fosfatowych.

eco 

Visor Proof to produkt bezpieczny w użytkowaniu z różnymi produktami. Jest niepalny, nie zawiera lotnych związków organicznych (związki VOC) ani fluoropochodnych węglowodoru, oparty jest na wodzie (Water Based).

Główne zalety impregnatu Visor Proof:

-
- poprawia klarowność widzenia przez pozbywanie się wody,
 - jest łatwy w użyciu, wystarczy nanieść środek na impregnowane miejsce,
 - jest transparentny i nie ma wpływu na wygląd zewnętrzny impregnowanego sprzętu,
 - zbudowany na bazie wody - czyli bezpieczny dla środowiska naturalnego,
 - ulegający biodegradacji,
 - niepalny,
 - bezpieczny w użyciu,
 - nie zawiera fluorokarbonów,
 - gwarancja trwałości impregnatu wg. producenta obejmuje 4 lata, choć testy potwierdzają jego długowieczność.

Charakterystyka techniczna środka impregnującego:

Zastosowanie: **Szybki**

Pojemność: **125ml**

Sposób użycia

1. Usunąć powierzchniowy brud, owady itp. łagodnym mydłem i dokładnie spłukać wodą
2. Wstrząsnąć przed użyciem. Z odległości 15 cm / 6 cali psiknąć dwukrotnie Visor Proof na zewnętrzną powierzchnię osłony
3. Zetrzeć czystą, nie kłaczącą się szmatką równymi pociągnięciami wzdłuż zewnętrznej powierzchni osłony
4. Przetrzeć energicznie z boku na bok aby zapewnić równomierne rozprowadzenie