

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-beta-mix-red-150g-holmenkol-p-396.html>

## Smar Beta Mix Red 150g HOLMENKOL



Cena	<b>92,00 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny - zadzwoń</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>24111</b>
Kod EAN	<b>4250081611176</b>
Producent	<b>Holmenkol</b>

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Hydrocarbonowy smar do nart zjazdowych, nart biegowych i deski snowboardowej, produkt niemieckiej firmy **HOLMENKOL**, jest to model Beta Mix Red (numer katalogowy 24111) , w kostce o wadze 150g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

**Beta Mix Red** to podkładowy smar bazowy hydrocarbonowy do stosowania na gorąco, mający zastosowanie w zakresie temperatur ujemnych wynoszących od -4 C do -14 C (temperatura śniegu), na każdy rodzaj śniegu. Wyjątkowo odporny na ścieranie. Idealny podkład po smary FluorMix. Używany również jako samodzielny smar do jazdy, świetny na zjazdy treningowe.

**Smary bazowe** zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększając odporność na ścieralność smarów właściwych.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów hydrocarbonowych o gramaturze 150g liczy sobie trzy modele:

- [smar AlphaMix Yellow](#)
- [smar BetaMix Red](#)
- [smar UltraMix Blue](#)



---

## Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **Base**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Waga smaru: **150g**

Zakres temperatur: **-4°C do -14°C**

Temperatura żelazka: **125°C-135°C**

## Sposób użycia

### **SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).