

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-biodegralny-bio-b6-blue-900g-swix-p-6265.html>



## Smar biodegralny BIO B6 Blue 900g SWIX

Cena	<b>460,00 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny - zadzwoń</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>BIOB6-900</b>
Kod EAN	<b>7045952888682</b>
Producent	<b>Swix</b>

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar do nart zjazdowych, nart biegowych lub deski snowboardowej, do stosowania na gorąco (rozprowadzany za pomocą specjalnego żelazka), produkt norweskiej firmy **SWIX**, jest to model BIO B6 Blue (numer katalogowy BIOB6-900) w opakowaniu serwisowym 900g (5 kostek o wadze 180g). Smar zapakowany w kartonowe (100% biodegralne), oznaczone i zamknięte pudełko.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

BIO (Performance Wax) - to nowa linia 100% biodegralnych i 100% ekologicznych smarów. Są wolne od fluoru (PFOA Free) dzięki czemu spełnia normy obowiązujące w Unii Europejskiej oraz narzucone przez FIS dotyczące smarów narciarskich. Swoimi parametrami odpowiada smarom parafinowym (CH i PS).

**BIO B6 Blue** ma zastosowanie w szerokim zakresie temperatur wynoszącym od +2°C do -12°C. Smary norweskiej firmy SWIX zapewniają doskonałą poślizg narty w przedziale temperatur od +10°C do -32°C, zapewniają także konserwację ślizgów nart. Norweska jakość.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria BIO liczy sobie trzy modele smarów:

- smar BIO G4 Green;
- smar BIO B6 Blue;
- smar BIO R8 Red.

### Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **Base**

Rodzaj smaru: **BIO**

Waga smaru: **900g**

Zakres temperatur: **+2°C do -12°C**

---

Temperatura żelazka: **130°C**

Sposób użycia

**SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cykliną pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).