

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-fp4-powder-med-s8m-30g-maplus-p-4657.html>



## Smar FP4 Powder Med S8M 30g MAPLUS

Cena	<b>850,00 zł</b>
Dostępność	<b>Nieprodukowany</b>
Numer katalogowy	<b>MW0841S8M</b>
Producent	<b>Maplus</b>

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Profesjonalny smar w proszku dla zawodników i nie tylko z serii FP4 Perfluorinated Powder Wax czyli 100 % fluorocarbon, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model FP4 Powder Med S8M (numer katalogowy MW0841S8M) o wadze 30g.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Pełnofluorowe smary do nart zjazdowych wybierane przez ekspertów i zawodników. Wszędzie tam gdzie liczy się każda "tysięczna sekundy". Przeznaczone głównie do użytku w sportowych nartach z grupy **RACE**. Nakłada się je jako kolejną warstwę na smar podkładowy (bazowy). Smary pełnofluorowe z tej grupy dają najszybszy poślizg z jakichkolwiek innych dostępnych na rynku - bezkonkurencyjne w porównaniu do smarów, których receptura jest oparta na parafinie.

**FP4 Powder Med S8M** to smar w proszku z serii WCR (World Cup Reserved) z dodatkiem molibdenu, mający zastosowanie w warunkach dużej wilgotności powietrza wynoszącej od 50 do 80%, na śnieg zmrożony i brudny (zanieczyszczony) w zakresie temperatur wynoszących od -3 C do -8 C (temperatura śniegu). Dodatek molibdenu sprawia, że smar jest trudnościeralny. Zastępuje on model Powder Med SSM, nowy model w testach jest lepszy o d starszej wersji SSM.

### ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Można go używać stosując metodę nakładania smaru tzw. na gorąco (aplikacja za pomocą specjalnego żelazka narciarsko-snowboardowego)

lub aplikacja na zimno: wcieranie smaru w proszku przy pomocy korka naturalnego lub filcu (więcej o aplikacji smaru FP4 Powder w zakładce "**Sposób użycia**").

Seria smarów z grupy **FP4 Powder** liczy sobie trzynaście smarów:

Smary główne katalogowe:

- [FP4 Powder Cold](#)
- [FP4 Powder Med](#)
- [FP4 Powder Hot](#)
- [FP4 Powder Supermed](#)



Smary poza katalogowe (specjalne tzw. pucharowe WCR - World Cup Reserved):

- [FP4 Powder Cold Special](#)
- [FP4 Powder Med Special](#)
- [FP4 Powder Med M400](#)
- [FP4 Powder Med S8](#)
- [FP4 Powder Med S Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Med S8 Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Hot Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Hot Special](#)
- [FP4 Powder Hot Special Molybdeno](#)
- [FP4 Powder Hot S8 Molybdeno](#)

#### Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Proszek**

Typ smaru: **Racing WCR**

Dodatek w smarze: **Fluor/Molybden**

Rodzaj smaru: **100% Fluor**

Waga smaru: **30g**

Zakres temperatur: **-3°C do -8°C**

Temperatura żelazka: **160°C**

#### Sposób użycia

#### **SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego (należy pamiętać o podłożeniu pod żelazko karty teflonowej), temperatura płyty żelazka 160 C.
3. Po około 10-15 minutach zbieramy nadmiar smaru za pomocą szczotki z twardego włosa końskiego lub twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1000 do 2000 obr./min. delikatnie dociskając).
4. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 160 C.

- 
5. Następnie wprasowujemy smar wykorzystując do tego [wałek obrotowy z poliestra](#) 1000 do 1500 obr./min (należy pamiętać aby nie dociskać zbyt mocno wałka poliestrowego do ślizgu, możliwość uszkodzenia).
  6. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
  7. Szczotkujemy za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
  8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
  9. Na koniec polerujemy [wałkiem obrotowym z włosia merynosa o długości 10 mm](#).

**SMAROWANIE NA ZIMNO** - zdecydowanie awaryjna technika smarowania.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wetrzeć smar za pomocą korka naturalnego.
3. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).





Dobór smarów





Kwestię właściwego doboru smaru ukazuje poniższa tabelka:

1. Określamy agresywność śniegu
2. Określamy wilgotność
3. Określamy temperaturę

# WAX CHART

USE: 1° Determine snow type - 2° Determine air humidity  
3° Determine snow temperature - 4° Select wax

SOLID SKI WAX	1° - SNOW AGGRESSIVE									
	ARTIFICIAL 	FINE 	IN TRASFORMATION 	ICY 						
2° - AIR HUMIDITY	3° - SNOW TEMPERATURE									
	-30°C -22°F	-20°C -4°F	-13°C 8,6°F	-9°C 15,8°F	-7°C 19,5°F	-5°C 23°F	-3°C 26,6°F	-2°C 28,4°F	-1°C 30,2°F	0°C 32°F
≤60%	LP2 GREEN	LP2 BLUE	LP2 VIOLET	LP2 RED			LP2 YELLOW		LP2 ORANGE	
>60%	HP3 BLUE MOLY COLD ADDITIVE						HP3 YELLOW 1/2		HP3 ORANGE 2M	
	HP3 GREEN		HP3 VIOLET		HP3 RED		HP3 ORANGE 1		HP3 ORANGE 2	
>50% OVER LP2 or HP3	FP4 COLD				FP4 MED				FP4 HOT	
				FP4 SUPERMED - HR < 80%						

SOLID SKI WAX	1° - SNOW NOT AGGRESSIVE									
	MOIST 	IN TRASFORMATION 	TRANSFORMED 	WET 						
2° - AIR HUMIDITY	3° - SNOW TEMPERATURE									
	-30°C -22°F	-20°C -4°F	-13°C 8,6°F	-9°C 15,8°F	-7°C 19,5°F	-5°C 23°F	-3°C 26,6°F	-2°C 28,4°F	-1°C 30,2°F	0°C 32°F
≤60%	LP2 GREEN	LP2 BLUE	LP2 VIOLET	LP2 RED			LP2 YELLOW		LP2 ORANGE	
>60%	HP3 GREEN	HP3 BLUE M	HP3 VIOLET	HP3 RED			HP3 ORANGE 2 MOLY HOT ADDITIVE		HP3 ORANGE 2	
							HP3 YELLOW 1/2		HP3 ORANGE 1	HP3 ORANGE 2
>50% OVER LP2 or HP3	FP4 COLD				FP4 MED				FP4 HOT	
				FP4 SUPERMED - HR < 80%						