

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-fp4-powder-med-special-moly-new-maplus-p-5807.html>

Smar FP4 Powder Med Special Moly New MAPLUS

| | |
|------------------|-------------------------------|
| Cena | 510,00 zł |
| Cena poprzednia | 850,00 zł |
| Dostępność | Dostępny - wysyłka 24h |
| Czas wysyłki | 24 godziny |
| Numer katalogowy | MW0841SMN |
| Producent | Maplus |

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Profesjonalny smar w proszku dla zawodników i nie tylko z serii FP4 Perfluorinated Powder Wax czyli 100% fluorocarbon, produkt włoskiej firmy **MAPLUS** (dawniej Briko-Maplus), jest to model FP4 Powder Med Special Moly (numer katalogowy MW0841SMN) o wadze 30g.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Pełnofluorowe smary do nart zjazdowych wybierane przez ekspertów i zawodników. Wszędzie tam gdzie liczy się każda "tysięczna sekundy". Przeznaczone głównie do użytku w sportowych nartach z grupy **RACE**. Nakłada się je jako kolejną warstwę na smar podkładowy (bazowy). Smary pełnofluorowe z tej grupy dają najszybszy poślizg z jakichkolwiek innych dostępnych na rynku - bezkonkurencyjne w porównaniu do smarów, których receptura jest oparta na parafinie.

FP4 Powder Med Special Moly Ecofluorwax to smar w proszku z serii WCR (World Cup Reserved) z dodatkiem molibdenu, bez szkodliwego dla środowiska dodatku C6 (PFOA-Free), mający zastosowanie w warunkach dużej wilgotności powietrza wynoszącej od 50 do 80%, na śnieg zmrożony i brudny (zanieczyszczony), przetransformowany. W zakresie temperatur wynoszących od -4 C do -9 C (temperatura śniegu). Dodatek molibdenu sprawia, że smar jest trudnościeralny.

Smary Ecofluorwax nie zawierają CFC i nie są szkodliwe dla środowiska. Smar zgodny z wymogami FIS na sezon 2021/2022.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Można go używać stosując metodę nakładania smaru tzw. na gorąco (aplikacja za pomocą specjalnego żelazka narciarsko-snowboardowego)

lub aplikacja na zimno: wcieranie smaru w proszku przy pomocy korka naturalnego lub filcu (więcej o aplikacji smaru FP4 Powder w zakładce "**Sposób użycia**").

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Proszek**
Typ smaru: **Racing WCR**
Dodatek w smarze: **Fluor/Molybden**
Rodzaj smaru: **100% Fluor (PFOA FREE)**
Waga smaru: **30g**
Zakres temperatur: **-4°C do -9°C**
Temperatura żelazka: **160°C**

Sposób użycia

SMAROWANIE NA GORĄCO - rekomendowana technika.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego (należy pamiętać o podłożeniu pod żelazko karty teflonowej), temperatura płyty żelazka 160 C.
3. Po około 10-15 minutach zbieramy nadmiar smaru za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1000 do 2000 obr./min. delikatnie dociskając).
4. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 160 C.
5. Następnie wprasowujemy smar wykorzystując do tego [wałek obrotowy z poliestra](#) 1000 do 1500 obr./min (należy pamiętać aby nie dociskać zbyt mocno wałka poliestrowego do ślizgu, możliwość uszkodzenia).
6. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
7. Szczotkujemy za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
9. Na koniec polerujemy [wałkiem obrotowym z włosia merynosa o długości 10 mm](#).

SMAROWANIE NA ZIMNO - zdecydowanie awaryjna technika smarowania.

1. Nałożyć smar w proszku na powierzchnię ślizgu, najlepiej w odcinkach co 10-15 cm.
2. Wetrzeć smar za pomocą korka naturalnego.
3. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).





Dobór smarów





Kwestię właściwego doboru smaru ukazuje poniższa tabelka:

-
1. Określamy agresywność śniegu
 2. Określamy wilgotność
 3. Określamy temperaturę

WAX CHART

USE: 1° Determine snow type - 2° Determine air humidity
3° Determine snow temperature - 4° Select wax

| SOLID SKI WAX | 1° - SNOW AGGRESSIVE | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|---|--|----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|-------------|
| | ARTIFICIAL  | FINE  | IN TRASFORMATION  | ICY  | | | | | | |
| 2° - AIR HUMIDITY | 3° - SNOW TEMPERATURE | | | | | | | | | |
| | -30°C -22°F | -20°C -4°F | -13°C 8,6°F | -9°C 15,8°F | -7°C 19,5°F | -5°C 23°F | -3°C 26,6°F | -2°C 28,4°F | -1°C 30,2°F | 0°C 32°F |
| ≤60% | LP2 GREEN | LP2 BLUE | LP2 VIOLET | LP2 RED | | | LP2 YELLOW | | LP2 ORANGE | |
| >60% | HP3 BLUE MOLY COLD ADDITIVE | | | | | | HP3 YELLOW 1/2 | | HP3 ORANGE 2M | |
| | HP3 GREEN | | HP3 VIOLET | | HP3 RED | | HP3 ORANGE 1 | | HP3 ORANGE 2 | |
| >50% OVER LP2 or HP3 | FP4 COLD | | | | FP4 MED | | | | FP4 HOT | |
| | | | | FP4 SUPERMED - HR < 80% | | | | | | |

| SOLID SKI WAX | 1° - SNOW NOT AGGRESSIVE | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|---|--|--|----------------|--------------|--------------------------------|----------------|----------------|--------------|
| | MOIST  | IN TRASFORMATION  | TRANSFORMED  | WET  | | | | | | |
| 2° - AIR HUMIDITY | 3° - SNOW TEMPERATURE | | | | | | | | | |
| | -30°C -22°F | -20°C -4°F | -13°C 8,6°F | -9°C 15,8°F | -7°C 19,5°F | -5°C 23°F | -3°C 26,6°F | -2°C 28,4°F | -1°C 30,2°F | 0°C 32°F |
| ≤60% | LP2 GREEN | LP2 BLUE | LP2 VIOLET | LP2 RED | | | LP2 YELLOW | | LP2 ORANGE | |
| >60% | HP3 GREEN | HP3 BLUE M | HP3 VIOLET | HP3 RED | | | HP3 ORANGE 2 MOLY HOT ADDITIVE | | HP3 ORANGE 2 | |
| | | | | | | | HP3 YELLOW 1/2 | | HP3 ORANGE 1 | HP3 ORANGE 2 |
| >50% OVER LP2 or HP3 | FP4 COLD | | | | FP4 MED | | | | FP4 HOT | |
| | | | | FP4 SUPERMED - HR < 80% | | | | | | |