

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-gm-base-hot-solid-250g-maplus-p-6194.html>



Smar GM Base Hot Solid 250g MAPLUS

Cena	720,00 zł
Dostępność	Niedostępny - zadzwoń
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MFF0172
Kod EAN	8028383310358
Producent	Maplus

Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Profesjonalny smar bazowy w kostce dla zawodników i nie tylko. Jest to smar z nowej serii GM Racing Base, produkt włoskiej firmy **MAPLUS**, jest to model GM Base Hot Solid (numer katalogowy MFF0172) w dużej kostce o wadze 250g.

PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE

Smary, do nart zjazdowych z grupy GM Boost Racing Wax wybierane przez ekspertów i zawodników. Wszędzie tam gdzie liczy się każda "tysięczna sekundy". Przeznaczone głównie do użytku w sportowych nartach z grupy RACE. Włoskie smary **Maplus** są uznawane za najszybsze smary na świecie. Dodatki zastępujące fluorocarbon zapewniają doskonałą wydajność i bardzo dobrą trwałość.

GM Racing Base Solid - to nowa formuła, bezfluorowa (Fluorocarbon Free), posiadająca unikalną kombinację cech:

- Bardzo wysoki stopień czystości,
- Bardzo niskie napięcie powierzchniowe,
- Wyjątkowa wodoodporność,
- Wysoka odporność na zabrudzenia i olejów,
- Obojętność i stabilność chemiczna oraz termiczna.

Zastosowanie: na wilgotny, wypolerowany i/lub zlodzony, zwarty i zmieszany sztuczny śnieg w zakresie temperatur śniegu wynoszących od 0°C do -3°C. Wilgotność powietrza od 50% do 100%.

ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**
Typ smaru: **Racing Base**
Rodzaj smaru: **Fluor Free**
Waga smaru: **250g**
Zakres temperatur: **0°C do -3°C**
Temperatura żelazka: **140°C**

Sposób użycia

APLIKACJA NA GORĄCO ZA POMOCĄ żelazka do woskowania

1. Pozwól, aby blok woskowy opadł na 20cm podstawy narty, stykając się z podstawą do woskowania w temperaturze zalecanej dla każdego rodzaju produktu i natychmiast rozpuść wosk, rozprowadzając go regularnie w przód i w tył ruch (od czubka do ogona);
2. Powtórz tę samą procedurę na całej podstawie narty, a następnie wykonaj końcowe przejście od czubka do ogona (prawie 4/5cm na sekundę dla GM BASE Cold i Med, prawie 3cm na sekundę dla GM BASE Hot);
3. (wymieszać z utwardzaczem) Jeżeli warunki śniegowe wymagają twardszego podłoża, na właśnie utwardzoną warstwę GM BASE nałóż trochę proszku ARTIC BASE (większe będzie ścieranie śniegu, większa będzie ilość proszku) i wykonaj powolne przejście (prawie 3cm na sekundę) za pomocą żelazka do woskowania w temperaturze 150°C. doskonałe stopienie proszku wewnątrz stałego wosku;
4. Uwolnij stronę narty i krawędzi z stwardniałego wosku za pomocą skrobaka z plexi;
5. Odczekać co najmniej 15 minut, aż wosk do nart stwardnieje, a podstawa nart ostygnie, następnie nadmiar wosku usuń zaostrzonym skrobakiem z plexi, delikatnie dociskając;
6. Oczyść konstrukcję podstawy narty za pomocą ręcznej szczotki z twardej stali;
7. Wyczyść podstawę nart ręczną lub rotacyjną szczotką z twardego mosiądzu;
8. Wyczyść podstawę nart ręczną lub rotacyjną szczotką z twardego włosia końskiego;
9. Wypoleruj podstawę nart ręczną lub rotacyjną miękką szczotką nylonową.