

Link do produktu: <https://www.remsport.pl/smar-ultra-mix-blue-70g-holmenkol-p-1869.html>



## Smar Ultra Mix Blue 70g HOLMENKOL

Cena	<b>42,00 zł</b>
Cena poprzednia	<b>59,00 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny - zadzwoń</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>24124</b>
Kod EAN	<b>4250081616386</b>
Producent	<b>Holmenkol</b>

### Opis produktu

Oferta Sklepu REMSPORT: Smar bazowy do smarowania nart zjazdowych, nart biegowych i desek snowboardowych, produkt niemieckiej firmy **HOLMENKOL**, jest to model Ultra Mix Blue (numer katalogowy 24124), w kostce o wadze 70g. Smar zapakowany w plastikowe, oznaczone i zamykane pudełko.

### PAMIĘTAJ - KTO SMARUJE TEN JEDZIE



**Ultra Mix Blue** to podkładowy smar bazowy hydrocarbonowy do stosowania na gorąco, mający zastosowanie w zakresie temperatur ujemnych wynoszących od -8 C do -20 C (temperatura śniegu), najlepiej spisuje się na starych, sztucznych i przetransformowanych śniegach. Wyjątkowo odporny na ścieranie. Idealny podkład po smary FluorMix. Używany również jako samodzielny smar do jazdy, świetny na zjazd treningowe.

**Smary bazowe** zostały udoskonalone do najwyższego poziomu dzięki zastosowaniu w różnych zakresach temperaturowych. Smary bazowe mają za zadanie utwardzić spody nart oraz je skutecznie chronić, zwiększając odporność na ścieralność smarów właściwych.

## ZALETY SMAROWANIA ŚLIZGU SMAREM METODĄ NA GORĄCO:

- szybsza jazda (poślizg),
- większe bezpieczeństwo na stoku (ślizgi nie zacinają się),
- ochrona ślizgów przed szybszym utlenianiem się,
- ochrona ślizgów przed tarciem spowodowanym jazdą po śniegu.

Seria smarów hydrocarbonowych o gramaturze 70g liczy sobie trzy modele:

- [smar AlphaMix Yellow](#)
- [smar BetaMix Red](#)
- [smar UltraMix Blue](#)



### Charakterystyka techniczna smaru:

Postać smaru: **Kostka**

Typ smaru: **Base**

Rodzaj smaru: **Hydrocarbon**

Waga smaru: **70g**

Zakres temperatur: **-14°C do -20°C**

Temperatura żelazka: **135°C-140°C**

### Sposób użycia

#### **SMAROWANIE NA GORĄCO** - rekomendowana technika.

1. Nałożyć, a następnie wprasować smar za pomocą żelazka narciarsko-snowboardowego, temperatura płyty żelazka 110-140 C (zależy od typu smaru).
2. Ponownie wprasowujemy smar żelazkiem o temperaturze 110-140 C (zależy od typu smaru) posuwając się do przodu z prędkością około 3 cm na sekundę.
3. Odczekać co najmniej 15 minut niech smar stężeje, utwardzi się i ostygnie.
4. Oczyszczyć boczne krawędzie cyklina pleksi.
5. Wycyklinować powierzchnię ślizgu za pomocą cykliny pleksi.
6. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z miękkiej stali lub miękkiego mosiądzu.
7. Szczotkujemy ślizg za pomocą szczotki z twardego włosia końskiego lub z twardego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową – 1500

- 
- do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).
8. Szczotkujemy finalnie ślizg za pomocą szczotki z miękkiego włosia końskiego lub z miękkiego nylonu (można również wykorzystać szczotkę obrotową - 1500 do 2500 obr./min. bardzo delikatnie dociskając).